


CARACTERÍSTICAS:

La familia RESIPRENE® son compuestos que combinan las ventajas típicas de los hules como su capacidad de elongación y absorción de energía, con las ventajas de los termoplásticos tradicionales como su fácil procesamiento.

- 1) Fácil de colorear
- 2) No requiere secado
- 3) 100% Reciclable
- 4) Colores disponibles 
- 5) Adhesión en PP,PE
- 6) Cumple RoHS

APLICACIONES:

Mangos de herramientas, tubería, modificador de impacto, sellos, guardapolvos, piezas automotrices interiores, aplicaciones suaves al tacto (soft-touch).

PROPIEDADES

	DUREZA		NORMA		
	Shore A (1 segundo)		ASTM 2240, ISO 868, DIN 53505		
	FISICAS		MECANICAS		
	UM	Valor	UM	Valor	NORMA
Densidad (D23)	kg/m ³	1,010	lb/in ³	0.04	ASTM D792
Densidad	g/cm ³	1.01	lb/in ³	0.04	ISO 1183
Indice de Flujo (190 °C/2.16Kg)	g/10 min	13	g/10 min	13	ASTM D1238
Encogimiento en el molde	in/in	2.50E-02	mm/mm	2.50E-02	ASTM D955
Tensión a la Ruptura	MPa	8	psi	1,087	ASTM D638
Elongación a la Ruptura	%	1,119	%	1,119	ASTM D638
Tensión con 100% elongación	MPa	3.5	psi	507	ASTM D638
Tensión con 200% elongación	MPa	3.6	psi	522	ASTM D638
Tensión con 300% elongación	MPa	3.9	psi	565	ASTM D638

Los valores medios representan promedios de los resultados medidos en el laboratorio, y se muestran sólo como guía, no como límites de especificaciones. Las propiedades reportadas en esta hoja técnica se determinaron de acuerdo con los métodos estandar mostrados.

CONDICIONES DE MOLDEO

	°C	°F
Temperatura Zona Posterior	160-170	320-338
Temperatura Zona Media	170-180	338-356
Temperatura Zona Frontal	180-190	356-374
Temperatura Boquilla	200-210	392-410
Temperatura de Molde	45	113
Temperatura Máxima Recomendada para Inyección	280	536

INFORMACION ADICIONAL

PRESECADO: Este material no necesita de una deshidratación previa, sin embargo, si el material ha estado expuesto a condiciones de humedad alta se recomienda someterlo a un proceso de secado por 1 hr. a 75°C (167°F).

ESTIBA: No estibar más de 1000kg de producto y colocar como máximo peso adicional otra estiba de material

PRESENTACION: Bolsa de 25 kgs.

ADVERTENCIA:

Como la mayoría de los materiales plásticos, la combustión de este material puede causar humos y vapores peligrosos, así como situaciones que pueden poner en riesgo la salud, específicamente en lugares cerrados.

NOTA:

Los datos aquí presentados son de carácter informativo. Al facilitar esta información, Resirene S.A. de C.V. no ofrece garantía alguna ni asume ningún compromiso respecto a la exactitud de dicha información, o sobre los resultados obtenidos con el producto en cualquier caso específico; y por este medio niega expresamente todas las garantías implícitas de comercialización o aplicación a un propósito.

Resirene S.A. de C.V.

90780 Xicohtzinco, Tlaxcala, MEX
MEX LADA sin costo 01 800 RESINAS
USA toll free 1 866 372 3470

visítenos en www.resirene.com