

**CARACTERÍSTICAS**

- Alta Viscosidad
- Alto Impacto
- Alta Productividad
- Fácil de Procesar
- Cumplimiento FDA: 21 CFR 177.1640

**APLICACIONES**

- Extrusión de Lámina
- Termoformado Profundo
- Mezclas con GPPS
- Vasos y Platos Termoformados

**PROPIEDADES**

Físicas	Inglésas	Valor	Métrico	Valor	Norma
Índice de Flujo (200 °C/5.0Kg)	g/10 min	3	g/10 min	3	ASTM D1238
Densidad	lb/ft <sup>3</sup>	65	g/cm <sup>3</sup>	1.04	ASTM D792
<b>Mecánicas</b>					
Elongación a la Ruptura	%	50	%	50	ASTM D638
Módulo en Tensión	Kpsi	335	MPa	2,310	ASTM D638
<b>Impacto</b>					
Impacto Izod Ranurado (0.50 in)	ft-lbf/in	1.9	J/m	102	ASTM D256
<b>Características de Ignición</b>					
Flamabilidad	-	<a href="#">HB</a>	-	<a href="#">HB</a>	UL 94
<b>Térmicas</b>					
Temperatura Vicat	°F	180	°C	82	ASTM D1525
HDT @ 264 psi (sin templar)	°F	162	°C	72	ASTM D648

Las propiedades reportadas en esta hoja técnica se determinan de acuerdo con los métodos estándar mostrados. Los valores mostrados representan promedios de los resultados típicos medidos en el laboratorio y se proporcionan sólo como guía, no como límites de especificaciones.

**CONDICIONES DE EXTRUSIÓN**

	°C	°F
Zona Alimentación	80	176
Zona inicial	180	356
Zona de compresión	190	374
Zona de transporte	200	392
Zona de bombeo	210	410
Melt	220	392

**INFORMACIÓN ADICIONAL**
**Advertencia**

Como la mayoría de los materiales plásticos, la combustión de este material puede causar humos y vapores peligrosos, así como situaciones que pueden poner en riesgo la salud, específicamente en lugares cerrados.

**Nota:** Los datos aquí presentados son de carácter informativo. Al facilitar esta información, Resirene S.A. de C.V. no ofrece garantía alguna ni asume ningún compromiso respecto de la exactitud de dicha información, o sobre los resultados obtenidos con el producto en cualquier caso específico, y por este medio niega expresamente todas garantías implícitas de comercialización o aplicación a un propósito específico.