

**CARACTERÍSTICAS**

- Alto Flujo
- Alto Impacto
- Alta Productividad
- Fácil de Procesar
- FDA Rating: 21 CFR 177.1640

**APLICACIONES**

- Moldeo por Inyección
- Artículos de Pared Delgada
- Moldes Intrincados
- Juguetes
- Envases de Lácteos

**PROPIEDADES**

Físicas	Inglesas	Valor	Métrico	Valor	Norma
Índice de Flujo (200°C/5.0 Kg)	g/10 min	16	g/10 min	16	ASTM D1238
Densidad	lb/ft <sup>3</sup>	65	g/cm <sup>3</sup>	1.04	ASTM D792
<b>Mecánicas</b>					
Elongación a la Ruptura	%	30	%	30	ASTM D638
Módulo en Tensión	Kpsi	290	MPa	2,000	ASTM D638
<b>Impacto</b>					
Impacto Izod Ranurado (0.125 in)	ft-lbf/in	1.9	J/m	101	ASTM D1525
<b>Características de Ignición</b>					
Flamabilidad	-	<a href="#">HB</a>	-	<a href="#">HB</a>	UL 94
<b>Térmicas</b>					
Temperatura Vicat	°F	172	°C	78	ASTM D1525
HDT @ 264 psi (sin templar)	°F	156	°C	69	ASTM D64

Las propiedades reportadas en esta hoja técnica se determinan de acuerdo con los métodos estándar mostrados. Los valores mostrados representan promedios de los resultados típicos medidos en el laboratorio y se proporcionan sólo como guía, no como límites de especificaciones.

**CONDICIONES DE INYECCIÓN**

	°C	°F
Zona Inicial	190-200	375-390
Zona Central	200-210	390-410
Zona Frontal	210-220	410-430
Boquilla	220-230	430-445

**INFORMACIÓN ADICIONAL**
**Advertencia**

Como la mayoría de los materiales plásticos, la combustión de este material puede causar humos y vapores peligrosos, así como situaciones que pueden poner en riesgo la salud, específicamente en lugares cerrados.

**Nota:** Los datos aquí presentados son de carácter informativo. Al facilitar esta información, Resirene S.A. de C.V. no ofrece garantía alguna ni asume ningún compromiso respecto de la exactitud de dicha información, o sobre los resultados obtenidos con el producto en cualquier caso específico, y por este medio niega expresamente todas garantías implícitas de comercialización o aplicación a un propósito específico.