


### CARACTERÍSTICAS:

La familia RESIPRENE® son compuestos que combinan las ventajas típicas de los hules como su capacidad de elongación y absorción de energía, con las ventajas de los termoplásticos tradicionales como su fácil procesamiento.

- 1) Fácil de colorear
- 2) No requiere secado
- 3) 100% Reciclable
- 4) Colores disponibles 
- 5) Adhesión en PP,PE
- 6) Cumple RoHS

### APLICACIONES:

Mangos de herramientas, tubería, modificador de impacto, sellos, guardapolvos, piezas automotrices interiores, aplicaciones suaves al tacto (soft-touch).

### PROPIEDADES

	DUREZA		NORMA		
	Shore A (1 segundo)		ASTM 2240, ISO 868, DIN 53505		
	FISICAS				
	UM	Valor	UM	Valor	NORMA
Densidad (D23)	kg/m <sup>3</sup>	1,010	lb/in <sup>3</sup>	0.04	ASTM D792
Densidad	g/cm <sup>3</sup>	1.01	lb/in <sup>3</sup>	0.04	ISO 1183
Indice de Flujo (230 °C/2.16Kg)	g/10 min	3	g/10 min	3	ASTM D1238
Encogimiento en el molde	in/in	2.70E-02	mm/mm	2.70E-02	ASTM D955
	MECANICAS				
Tensión a la Ruptura	MPa	4	psi	539	ASTM D638
Elongación a la Ruptura	%	2,300	%	2,300	ASTM D638
Tensión con 100% elongación	MPa	0.3	psi	45	ASTM D638
Tensión con 200% elongación	MPa	0.5	psi	67	ASTM D638
Tensión con 300% elongación	MPa	0.6	psi	87	ASTM D638

Los valores medios representan promedios de los resultados medidos en el laboratorio, y se muestran sólo como guía, no como límites de especificaciones. Las propiedades reportadas en esta hoja técnica se determinaron de acuerdo con los métodos estandar mostrados.

### CONDICIONES DE MOLDEO

	°C	°F
Temperatura Zona Posterior	160-170	320-338
Temperatura Zona Media	170-180	338-356
Temperatura Zona Frontal	180-190	356-374
Temperatura Boquilla	200-210	392-410
Temperatura de Molde	45	113
Temperatura Máxima Recomendada para Inyección	280	536

### INFORMACION ADICIONAL

**PRESECADO:** Este material no necesita de una deshidratación previa, sin embargo, si el material ha estado expuesto a condiciones de humedad alta se recomienda someterlo a un proceso de secado por 1 hr. a 75°C (167°F).

**ESTIBA:** No estibar más de 1000kg de producto y colocar como máximo peso adicional otra estiba de material

**PRESENTACION:** Bolsa de 25 kgs.

### ADVERTENCIA:

Como la mayoría de los materiales plásticos, la combustión de este material puede causar humos y vapores peligrosos, así como situaciones que pueden poner en riesgo la salud, específicamente en lugares cerrados.

### NOTA:

Los datos aquí presentados son de carácter informativo. Al facilitar esta información, Resirene S.A. de C.V. no ofrece garantía alguna ni asume ningún compromiso respecto a la exactitud de dicha información, o sobre los resultados obtenidos con el producto en cualquier caso específico; y por este medio niega expresamente todas las garantías implícitas de comercialización o aplicación a un propósito.

### Resirene S.A. de C.V.

90780 Xicohtzinco, Tlaxcala, MEX  
MEX LADA sin costo 01 800 RESINAS  
USA toll free 1 866 372 3470

visítenos en [www.resirene.com](http://www.resirene.com)