

La familia RESIPRENE® son compuestos que combinan las ventajas típicas de los hules como su capacidad de elongación y absorción de energía, con las ventajas de los termoplásticos tradicionales como su fácil procesamiento.

- 1) Fácil de colorear
- 2) No requiere secado
- 3) 100% Reciclable
- 4) Colores disponibles
- 5) Adhesión en PP, PE

APLICACIONES:

Mangos de herramientas, tubería, modificador de impacto, sellos, guardapolvos, piezas automotrices interiores, aplicaciones suaves al tacto (soft-touch).

PROPIEDADES

	DUREZA		NORMA	
	Shore A (1 segundo)		ASTM 2240, ISO 868, DIN 53505	
	FISICAS		NORMA	
	UM	Valor	UM	Valor
Densidad (D23)	kg/m ³	1,100	lb/in ³	0.04
Densidad	g/cm ³	1.10	lb/in ³	0.04
Indice de Flujo (190 °C/2.16Kg)	g/10 min	10	g/10 min	10
Encogimiento en el molde	in/in	2.50E-02	mm/mm	2.50E-02
	MECANICAS		NORMA	
Tensión a la Ruptura	MPa	5	psi	710
Elongación a la Ruptura	%	1,320	%	1,320
Tensión con 100% elongación	MPa	1.1	psi	159
Tensión con 200% elongación	MPa	1.4	psi	204
Tensión con 300% elongación	MPa	1.7	psi	246
	DEFORMACION		NORMA	
Deformación Remanente (23 °C, 22 hr, Tipo 1)	%	20.00	%	20.00
	AUTOMOTRIZ		NORMA	
Comportamiento de emisión de componentes orgánicos	APROBADO		VW 50180	
Comportamiento de emisión de formaldehido	APROBADO		VW 50180	

Los valores medios representan promedios de los resultados medidos en el laboratorio, y se muestran sólo como guía, no como límites de especificaciones. Las propiedades reportadas en esta hoja técnica se determinaron de acuerdo con los métodos estandar mostrados.

CONDICIONES DE MOLDEO

	°C	°F
Temperatura Zona Posterior	160-170	320-338
Temperatura Zona Media	170-180	338-356
Temperatura Zona Frontal	180-190	356-374
Temperatura Boquilla	200-210	392-410
Temperatura de Molde	45	113
Temperatura Máxima Recomendada para Inyección	280	536

INFORMACION ADICIONAL

PRESECADO: Este material no necesita de una deshidratación previa, sin embargo, si el material ha estado expuesto a condiciones de humedad alta se recomienda someterlo a un proceso de secado por 1 hr. a 75°C (167°F).

ESTIBA: No estibar más de 1000kg de producto y colocar como máximo peso adicional otra estiba de material

PRESENTACION: Bolsa 25 kgs.

ADVERTENCIA:

Como la mayoría de los materiales plásticos, la combustión de este material puede causar humos y vapores peligrosos, así como situaciones que pueden poner en riesgo la salud, específicamente en lugares cerrados.

NOTA:

Los datos aquí presentados son de carácter informativo. Al facilitar esta información, Resirene S.A. de C.V. no ofrece garantía alguna ni asume ningún compromiso respecto a la exactitud de dicha información, o sobre los resultados obtenidos con el producto en cualquier caso específico; y por este medio niega expresamente todas las garantías implícitas de comercialización o aplicación a un propósito.