



## Poliestireno Cristal (GPPS)

Las resinas de **Poliestireno Cristal (GPPS)** de Resirene® ofrecen versatilidad, higiene y confiabilidad en su manejo y uso, tanto para aplicaciones técnicas como aquellas de uso alimenticio.

Desde aplicaciones relativamente simples hasta aquellas más complejas, nuestros grados de Poliestireno Cristal cumplen con

eficiencia las demandas de los procesos de transformación, los parámetros de calidad de los artículos terminados y, al mismo tiempo, las regulaciones internacionales que aseguran su inocuidad al entrar en contacto de alimentos, ya sea de forma breve o prolongada.

### Gama de Productos Poliestireno Cristal

#### Alta Viscosidad

Grado	Fluidez (200°C / 5 kg) g/10 min	HDT @ 264 psi (sin templar)	Principales Características	Aplicaciones
Resirene® HH103	1.8	91°C (196°F)	Alta viscosidad, resistencia al calor, resistencia mecánica	Bandeja espumada, artículos termoformados, mezclas con PS Impacto
Resirene® HH103 FB	1.5	92°C (198°F)	Muy alta viscosidad, alto peso molecular, resistencia mecánica	Bandeja espumada
Resirene® HH104	4.0	87°C (189°F)	Viscosidad media, resistencia térmica, resistencia mecánica	Inyección de pared delgada, artículos escolares y de oficina
Resirene® HH108	2.5	89°C (192°F)	Libre de aceite y zinc, viscosidad media, fácil de procesar	Espuma extruida (XPS), inyección de pared delgada

#### Viscosidad media

Grado	Fluidez (200°C / 5 kg) g/10 min	HDT @ 264 psi (sin templar)	Principales Características	Aplicaciones
Resirene® HF555	16	74°C (165°F)	Muy alto flujo, alta productividad, fácil de procesar	Inyección multicavidad, coextrusión (brillo), uso general
Resirene® HF770	8	85°C (185°F)	Libre de aceite y zinc, alto flujo, fácil de procesar	Espuma extruida (XPS), <i>Compounding</i>
Resirene® HF777	8	75°C (167°F)	Alto flujo, fácil de procesar	Moldes multicavidad, mezclas con HIPS, uso general

# Poliestireno Cristal (GPPS)

Para todo tipo de aplicaciones,  
procesos y mercados

