

CARACTERÍSTICAS

- Fácil de colorear
- No requiere secado
- 100% reciclable
- Adhesión en PP, PE
- Colores disponibles 
- Cumple RoHS

APLICACIONES

- Mangos de herramienta
- Tubería
- Modificador de impacto
- Sellos, guardapolvos
- Piezas automotrices interiores
- Aplicaciones suaves al tacto (soft-touch)

PROPIEDADES

Dureza	Inglesas	Valor	Métrico	Valor	Norma
Shore A (1 segundo)	-	45	-	45	ASTM 2240, ISO868, DIN53505
Físicas					
Densidad (D23)	lb/in ³	0.04	kg/m ³	1,100	ASTM D792
Densidad	lb/in ³	0.04	g/cm ³	1.11	ISO 1183
Índice de flujo (230°C/2.16 kg)	g/10 min	3	g/10 min	3	ASTM D1238
Encogimiento de molde	in/in	25E-03	mm/mm	25E-03	ASTM D955
Mecánicas					
Tensión a la ruptura	psi	540	MPa	3.72	ASTM D638
Elongación a la ruptura	%	2,300	%	2,300	ASTM D638
Tensión con 100% de elongación	psi	45	MPa	0.31	ASTM D638
Tensión con 200% de elongación	psi	67	MPa	0.46	ASTM D638
Tensión con 300% de elongación	psi	87	MPa	0.60	ASTM D638
Resistencia al desgarre a través del flujo (23°C, molde C)	lb/in	92.70	kN/m	16.24	ASTM D624
Compresión Set 23°C, 22 h	%	20	%	20	ASTM D395B

*Las propiedades reportadas en esta hoja técnica se determinan de acuerdo con los métodos estándar mostrados. Los valores mostrados representan promedios de los resultados típicos medidos en el laboratorio y se proporcionan sólo como guía, no como límites de especificaciones.

CONDICIONES DE MOLDEO

	°C	°F
Temperatura zona posterior	160-170	320-338
Temperatura zona media	170-180	338-356
Temperatura zona frontal	180-190	356-374
Temperatura boquilla	200-210	392-410
Temperatura de molde	45	113
Temperatura máxima recomendada para inyección	280	536

INFORMACIÓN ADICIONAL

PRESECADO: Este material no necesita de una deshidratación previa, sin embargo, si el material ha estado expuesto a condiciones de humedad alta se recomienda someterlo a un proceso de secado por 1 hr. a 75°C (167°F).

ESTIBA: No estibar más de 1000kg de producto y colocar como máximo peso adicional otra estiba de material.

PRESENTACIÓN: Bolsa 20 kg.

Advertencia

Como la mayoría de los materiales plásticos, la combustión de este material puede causar humos y vapores peligrosos, así como situaciones que pueden poner en riesgo la salud, específicamente en lugares cerrados.



Nota: Los datos aquí presentados son de carácter informativo. Al facilitar esta información, Resirene S.A. de C.V. no ofrece garantía alguna ni asume ningún compromiso respecto de la exactitud de dicha información, o sobre los resultados obtenidos con el producto en cualquier caso específico, y por este medio niega expresamente todas garantías implícitas de comercialización o aplicación a un propósito específico.