



*Soluciones Flexibles, **Alianzas Sólidas***

Soluciones en **Poliestireno**



Poliestireno Impacto (HIPS)



Poliestireno Impacto (HIPS)

Rigidez, estabilidad, flexibilidad y ductilidad

Nuestras resinas de Poliestireno Impacto (HIPS) cubren una amplia gama de aplicaciones, desde aquellas que demandan rigidez y estabilidad dimensional hasta aquellas que requieren flexibilidad y ductilidad.

La variedad de grados que ofrecemos cumplen satisfactoriamente las exigencias de los procesos de

transformación de extrusión, termoformado y moldeo por inyección, garantizando el rendimiento y la productividad.

Además, nuestras resinas de Poliestireno Impacto (HIPS) cumplen con las regulaciones internacionales que aseguran su inocuidad al entrar en contacto con alimentos de forma breve o prolongada.

Gama de Productos Poliestireno Impacto

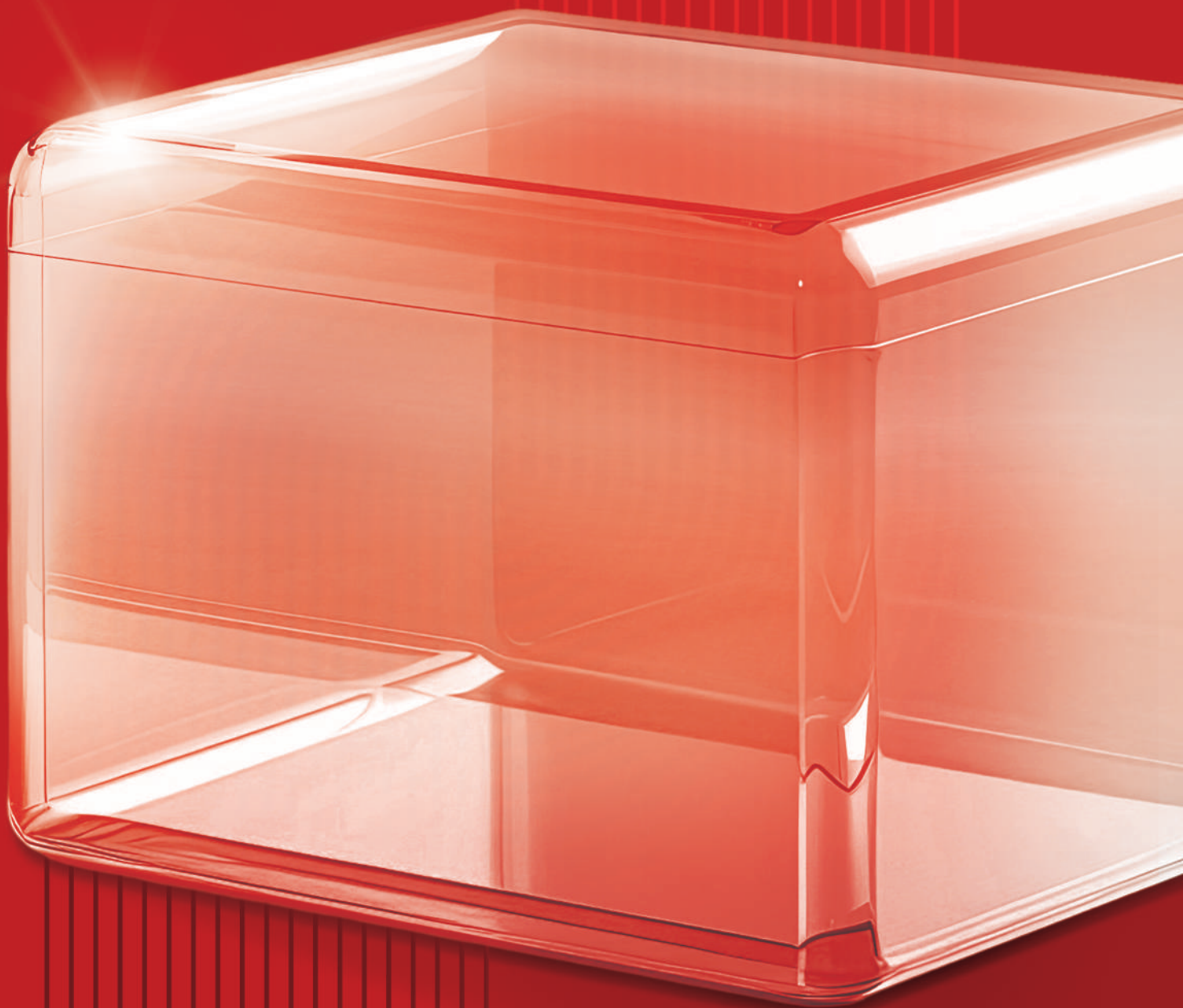
Alta viscosidad

Grado	Fluidez (200°C/5 kg) g/10 min	Impacto Izod con ranura	Principales características	Aplicaciones
Resirene® 6420	3	2.2 lbf-ft/in (117 J/m)	Alta viscosidad y alto impacto	- Extrusión de lámina - Termoformado profundo - Mezclas con GPPS
Resirene® 6470	3	2.4 lbf-ft/in (128 J/m)	Alta viscosidad y alto impacto	

Viscosidad media

Grado	Fluidez (200°C/5 kg) g/10 min	Impacto Izod con ranura	Principales características	Aplicaciones
Resirene® 2210	16	1.8 lbf-ft/in (96 J/m)	Flujo muy alto y alta productividad	- Inyección multicavidad - Artículos de pared delgada
Resirene® 4220	8	2.0 lbf-ft/in (107 J/m)	Flujo medio y alto impacto	- Cuerpo y gabinetes E&E - Uso general
Resirene® 6110	10	2.2 lbf-ft/in (117 J/m)	Flujo alto y alto impacto	- Moldes multicavidad - Cuerpo y gabinetes E&E
Resirene® 7600	5	2.0 lbf-ft/in (107 J/m)	Flujo medio y alta rigidez	- Cuerpo y gabinetes E&E

Poliestireno Cristal (GPPS)



Poliestireno Cristal (GPPS)

Para todo tipo de aplicaciones, procesos y mercados

Nuestras resinas de Poliestireno Cristal (GPPS) ofrecen versatilidad, higiene y confiabilidad en su manejo y uso, tanto para aplicaciones técnicas como de uso alimenticio.

Nuestros grados de Poliestireno Cristal cumplen con eficiencia las demandas de los procesos

de transformación y los parámetros de calidad de los artículos terminados a demás de las regulaciones internacionales, que aseguran su inocuidad al entrar en contacto de alimentos de forma breve o prolongada.

Gama de Productos Poliestireno Cristal



Alta viscosidad

Grado	Fluidez (200°C/5 kg) g/10 min	HDT 264 psi (sin templar)	Principales características	Aplicaciones
Resirene® HH103	1.8	91°C (196°F)	Viscosidad alta, resistencia al calor y resistencia mecánica	- Bandeja espumada - Artículos termoformados - Mezclas con PS impacto
Resirene® HH103 FB	1.5	92°C (198°F)	Viscosidad muy alta, alto peso molecular y resistencia mecánica	Bandeja espumada
Resirene® HH104	4.0	87°C (189°F)	Viscosidad media, resistencia térmica y resistencia mecánica	- Inyección de pared delgada - Artículos escolares y de oficina
Resirene® HH108	2.5	89°C (192°F)	Libre de aceite y zinc, viscosidad media y fácil de procesar	- Espuma extruida (XPS) - Inyección de pared delgada

Viscosidad media

Grado	Fluidez (200°C/5 kg) g/10 min	HDT 264 psi (sin templar)	Principales características	Aplicaciones
Resirene® HF555	16	74°C (165°F)	Flujo muy alto, alta productividad y fácil de procesar	- Inyección multicavidad - Coextrusión (brillo) - Uso general
Resirene® HF770	8	85°C (185°F)	Libre de aceite y zinc, alto flujo y fácil de procesar	- Espuma extruida (XPS) - Compounding
Resirene® HF777	8	75°C (167°F)	Alto flujo y fácil de procesar	Moldes multicavidad - Mezclas con HIPS - Uso general

Micropellet

Nuestro Microgránulo de Poliestireno fue desarrollado para diversificar la cartera de productos y generar aplicaciones que respondan a las tendencias de los mercados. Está pensado para aplicaciones de uso duradero como compuestos técnicos y concentrados de color, así como para el mercado de aligerantes y fillers de concreto y para la industria de la construcción.

Grado	Fluidez (200°C/5 kg) g/10 min	Densidad g/cm3	Tamaño de partícula (Análisis granulométrico)	Aplicaciones
MG 777-25	9	1.04	90% retención en tamiz 0.6 a 0.85	- Compuestos - Vehículos para concentrados de color
MG 770-18	9	1.04	90% retención en tamiz 16-18-20	- Aligerantes y fillers para construcción



Resinas Transparentes

Nuestra familia de Resinas Transparentes CET® 100 utiliza una base de copolímeros estireno-acrílico (SMMA) que le da un balance en los beneficios propios de sus componentes individuales, ofreciendo versatilidad y facilidad de procesamiento de los polímeros de estireno junto con la claridad y transparencia de los polímeros acrílicos.



Familia de productos

Copolímeros SMMA

Grado	Fluidez (200°C/5 kg) g/10 min	Elongación rotura	Tensión rotura	Transmisión de luz	Aplicaciones
CET® 116	3	3%	8.0 kpsi (55MPa)	92%	- Artículos del hogar - Envases cosméticos
CET® 123	3	2%	8.6 kpsi (59 MPa)	92%	- Aplicaciones médicas



Poliestireno con contenido reciclado

Proceso Avanzado de Reciclaje de Poliestireno (PAR-PS)

- Poliestireno postconsumo (PSpc)
- Purificación basada en solventes y polimerización
- Ventajas:
 - Capacidad para retirar contaminantes
 - Control de propiedades mecánicas independiente de la calidad del PSpc
 - Calidad y desempeño similar a resina virgen
 - Huella ambiental reducida

Grados comerciales: Q-rPS® 25

- Poliestireno cristal (GPPS) con 25% de contenido reciclado
- En línea con objetivos de la Ley General de Economía Circular
- Flujo bajo, adecuado para aplicaciones de extrusión y termoformado
- Flujo medio, para aplicaciones de moldeo por inyección



Grado	Fluidez (200°C/5.0 kg) g/10 min	Elongación rotura	Tensión rotura	Procesabilidad	Mercados
Q-rPS25 25% de PS Postconsumo	3.6	6.5%	6700 psi (46 MPa)	Espumado	- Marcos para cuadros
Q-rPS25 Inyección 25% de PS Postconsumo	10	6.5%	6000 psi (46 MPa)	Moldeo por inyección	- Resina base para piezas pigmentadas