

CARACTERÍSTICAS

- Alta Viscosidad
- Alto Impacto
- Alta Productividad
- Fácil de Procesar
- Cumplimiento FDA: 21 CFR 177.1640

APLICACIONES

- Extrusión de Lámina
- Termoformado Profundo
- Mezclas con GPPS
- Vasos y Platos Termoformados

VALORES TÍPICOS DE PROPIEDADES

Físicas	Inglesas	Valor	SI	Valor	Norma
Índice de Flujo (200°C/5.0 Kg)	g/10 min	3	g/10 min	3	ASTM D1238
Densidad	lb/ft³	65	g/cm³	1.04	ASTM D792
Mecánicas					
Elongación a la Ruptura	%	50	%	50	ASTM D638
Tensión a la Ruptura	psi	2,800	MPa	19	ASTM D638
Módulo en tensión	kpsi	278	MPa	1,919	ASTM D638
Impacto					
Impacto Izod Ranurado (0.5 in)	ft-lb _f /in	2.0	J/m	107	ASTM D256
Características de Ignición					
Inflamabilidad	-	HB	-	HB	UL 94
Térmicas					
Temperatura de ablandamiento, VICAT (120°C/, 10 N)	°F	216	°C	102	ASTM D1525
Temperatura de deflexión bajo carga (@264 psi sin recocido)	°F	162	°C	72	ASTM D648

Las propiedades reportadas en esta hoja técnica se determinan de acuerdo con los métodos estándar mostrados. Los valores mostrados representan promedios de los resultados típicos medidos en el laboratorio y se proporcionan sólo como guía, no como límites de especificaciones.

CONDICIONES DE EXTRUSIÓN

	°C	°F
Zona Inicial	80	176
Zona de alimentación	180-190	356-374
Zona de transporte	190-200	374-392
Zona de compresión	200-210	392-410
Zona de bombeo	210-220	410-428
Melt	220	392

INFORMACIÓN ADICIONAL

Advertencia

Como la mayoría de los materiales plásticos, la combustión de este material puede causar humos y vapores peligrosos, así como situaciones que pueden poner en riesgo la salud, específicamente en lugares cerrados.

Nota: Los datos aquí presentados son de carácter informativo. Al facilitar esta información, Resirene S.A. de C.V. no ofrece garantía alguna ni asume ningún compromiso respecto de la exactitud de dicha información, o sobre los resultados obtenidos con el producto en cualquier caso específico, y por este medio niega expresamente todas garantías implícitas de comercialización o aplicación a un propósito específico.