

HOJA TÉCNICA

RESIRENE® CET 116

COPOLÍMERO ESTIRENO ACRÍLICO (SMMA)

CARACTERÍSTICAS

- Excelente Transparencia
- Fácil de Procesar
- Resistencia Mecánica
- Cumplimiento FDA: 21 CFR 177.1830
- Cumplimiento USP: Plástico Clase VI
- Esterilizable con EtO y Radiación Gamma

APLICACIONES

- Vasos y Tarros Transparentes
- Enseres Domésticos
- Envases para Cosméticos
- Dispositivos Médicos
- Artículos de Higiene Personal

VALORES TÍPICOS DE PROPIEDADES

Físicas	Inglesas	Valor	SI	Valor	Norma
Índice de Flujo (200°C/5.0 Kg)	g/10 min	3	g/10 min	3	ASTM D1238
Densidad	lb/ft³	67	g/cm³	1.08	ASTM D792
Mecánicas					
Tensión a la Ruptura	psi	7,700	MPa	53	ASTM D638
Elongación a la Ruptura	%	2.1	%	2.1	ASTM D638
Módulo en tensión (*) 0.2 in/min (5 mm/min)	kpsi	409	MPa	2,820	ASTM D638
Impacto					
Impacto Izod Ranurado (0.125 in / 3.175 mm)	ft-lb _f /in	0.3	J/m	16	ASTM D256
Impacto Izod sin ranura (0.125 in / 3.175 mm)	ft-lb _f /in	3.5	J/m	187	ASTM D256
Térmicas					
Temperatura de ablandamiento, VICAT (120°C/, 10 N)	°F	223	°C	106	ASTM D1525
Temperatura de deflexión bajo carga (@264 psi, sin recocido)	°F	171	°C	77	ASTM D648
Características de Ignición					
Inflamabilidad	-	HB	-	HB	UL94
Ópticas					
Haze	%	0.4	%	0.4	ASTM D1003
Transmisión de luz	%	92	%	92	ASTM D1003

Las propiedades reportadas en esta hoja técnica se determinan de acuerdo con los métodos estándar mostrados. Los valores mostrados representan promedios de los resultados típicos medidos en el laboratorio y se proporcionan sólo como guía, no como límites de especificaciones.

CONDICIONES DE INYECCIÓN

	°C	°F
Zona Inicial	170-180	340-360
Zona Central	180-190	360-375
Zona Frontal	200-210	390-410
Máxima Recomendada	250	480

HOJA TÉCNICA

RESIRENE® CET 116

COPOLÍMERO ESTIRENO ACRÍLICO (SMMA)

INFORMACIÓN ADICIONAL

Este producto presenta una muy baja absorción de humedad y una práctica común es procesarlo sin ningún pre-secado; sin embargo, si se expone a condiciones de humedad alta o ha estado en contacto directo con agua, se recomienda secar durante dos horas a 60°C (140°F).

Los materiales de Resirene son química y biológicamente inertes. Si es posible, se recomienda reciclar. Si se va a desechar, siga las indicaciones establecidas por su legislación local, normas relacionadas y la hoja de seguridad del material.

Advertencia

Como la mayoría de los materiales plásticos, la combustión de este material puede causar humos y vapores peligrosos, así como situaciones que pueden poner en riesgo la salud, específicamente en lugares cerrados.

Nota: Los datos aquí presentados son de carácter informativo. Al facilitar esta información, Resirene S.A. de C.V. no ofrece garantía alguna ni asume ningún compromiso respecto de la exactitud de dicha información, o sobre los resultados obtenidos con el producto en cualquier caso específico, y por este medio niega expresamente todas garantías implícitas de comercialización o aplicación a un propósito específico.