

HOJA TÉCNICA

RESIRENE CET® 250

COPOLÍMERO DE ESTIRENO-ACRILICO MODIFICADO AL IMPACTO (MBS)

CARACTERÍSTICAS

- Alta Transparencia
- Fácil de Procesar
- Resistencia Mecánica
- Cumple con FDA
- Cumplimiento USP: Plástico Clase VI
- Esterilizable con EtO y Radiación Gamma

APLICACIONES

- Vasos y Tarros Transparentes
- Envases para Cosméticos
- Enseres Domésticos
- Dispositivos Médicos
- Artículos de Oficina

VALORES TÍPICOS DE PROPIEDADES

Físicas	Inglesas	Valor	SI	Valor	Norma
Índice de Flujo (200°C/5.0 Kg)	g/10 min	7.5	g/10 min	7.5	ASTM D1238
Densidad	lb/in³	0.04	g/cm³	1.05	ASTM D792
Mecánicas					
Tensión a la Ruptura	kpsi	3.2	MPa	22	ASTM D638
Elongación a la Ruptura	%	160	%	160	ASTM D638
Tensión al Cede	kpsi	3	MPa	19	ASTM D638
Elongación al Cede	%	2	%	2	ASTM D638
Módulo en Tensión (*) 0.2 in/min (5 mm/min)	kpsi	222	MPa	1,530	ASTM D638
Impacto					
Impacto Izod ranurado (0.5 in)	ft-lb _f /in	0.7	J/m	37	ASTM D256
Impacto Izod sin ranura (0.5 in)	ft-lb _f /in	No Rompe	J/m	No rompe	ASTM D256
Térmicas					
Temperatura de ablandamiento, VICAT (120°C/, 10 N)	°F	194	°C	90	ASTM D648
Temperatura de deflexión bajo carga (@ 264 psi, sin recocido)	°F	159	°C	70	ASTM D648
Ópticas					
Haze	%	5	%	5	ASTM D1003
Transmisión de luz	%	87	%	87	ASTM D1003

Las propiedades reportadas en esta hoja técnica se determinan de acuerdo con los métodos estándar mostrados. Los valores mostrados representan promedios de los resultados típicos medidos en el laboratorio y se proporcionan sólo como guía, no como límites de especificaciones.

CONDICIONES DE INYECCIÓN

	°C	°F
Zona Inicial	160-170	320-338
Zona Central	170-180	338-356
Zona Frontal	180-190	356-374
Boquilla	200-210	392-410
Molde	40	104
Máxima recomendada	250	482

HOJA TÉCNICA

RESIRENE CET® 250

COPOLÍMERO DE ESTIRENO-ACRILICO MODIFICADO AL IMPACTO (MBS)

INFORMACIÓN ADICIONAL

Este producto presenta una absorción de humedad muy baja y común inyectarlo sin necesidad de pre-secarlo; sin embargo, si el material se ha expuesto a un ambiente con alta humedad o ha estado en contacto directo con agua, se recomienda pre-secarlo por 2 horas a 60°C (140°F).

Las resinas CET® de Resirene son biológica y químicamente inertes. Se recomienda reciclar el material; en caso de requerir desecharlo, seguir las indicaciones establecidas por las leyes gubernamentales, normas relacionadas y la hoja de seguridad del material.

Advertencia

Como la mayoría de los materiales plásticos, la combustión de este material puede causar humos y vapores peligrosos, así como situaciones que pueden poner en riesgo la salud, específicamente en lugares cerrados.

Nota: Los datos aquí presentados son de carácter informativo. Al facilitar esta información, Resirene S.A. de C.V. no ofrece garantía alguna ni asume ningún compromiso respecto de la exactitud de dicha información, o sobre los resultados obtenidos con el producto en cualquier caso específico, y por este medio niega expresamente todas garantías implícitas de comercialización o aplicación a un propósito específico.