

| CARACTERÍSTICAS                                                                                                                                                                                                                                                         | APLICACIONES                                                                                                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Bajo flujo</li><li>• Fácil de procesar</li><li>• 25% de contenido certificado de PS postconsumo</li><li>• 55% de disminución de huella de carbono<sup>1</sup></li><li>• Cumplimiento FDA: 21 CFR 177.1640<sup>2</sup></li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Espumado</li><li>• Extrusión de Lámina</li><li>• Mezclas con HIPS</li></ul> |

| VALORES TÍPICOS DE PROPIEDADES                              |          |       |          |       |            |
|-------------------------------------------------------------|----------|-------|----------|-------|------------|
| Físicas                                                     | Inglesas | Valor | SI       | Valor | Norma      |
| Índice de Flujo (200°C/5.0 Kg)                              | g/10 min | 2.8   | g/10 min | 2.8   | ASTM D1238 |
| Densidad                                                    | lb/ft³   | 65    | g/cm³    | 1.04  | ASTM D792  |
| Mecánicas                                                   |          |       |          |       |            |
| Elongación a la Ruptura                                     | %        | 3.2   | %        | 3.2   | ASTM D638  |
| Tensión a la Ruptura                                        | psi      | 6,700 | MPa      | 46    | ASTM D638  |
| Módulo en tensión                                           | kpsi     | 423   | MPa      | 2,962 | ASTM D638  |
| Térmicas                                                    |          |       |          |       |            |
| Temperatura de ablandamiento, VICAT (120°C/ 10 N)           | °F       | 230   | °C       | 110   | ASTM D1525 |
| Temperatura de deflexión bajo carga (@264 psi sin recocido) | °F       | 176   | °C       | 80    | ASTM D648  |
| Ópticas                                                     |          |       |          |       |            |
| Haze                                                        | -        | >9    | -        | >9    | ASTM D1003 |

Las propiedades reportadas en esta hoja técnica se determinan de acuerdo con los métodos estándar mostrados. Los valores mostrados representan promedios de los resultados típicos medidos en el laboratorio y se proporcionan sólo como guía, no como límites de especificaciones.

CONDICIONES DE EXTRUSIÓN

|                      | °C      | °F      |
|----------------------|---------|---------|
| Zona Inicial         | 40      | 104     |
| Zona de alimentación | 180-190 | 356-374 |
| Zona de transporte   | 190-200 | 374-392 |
| Zona de compresión   | 200-210 | 392-410 |
| Zona de bombeo       | 210-220 | 410-428 |
| Melt                 | 230     | 446     |



INFORMACIÓN ADICIONAL

Advertencia

Como la mayoría de los materiales plásticos, la combustión de este material puede causar humos y vapores peligrosos, así como situaciones que pueden poner en riesgo la salud, específicamente en lugares cerrados.  
Nota: Los datos aquí presentados son de carácter informativo. Al facilitar esta información, Resirene S.A. de C.V. no ofrece garantía alguna ni asume ningún compromiso respecto de la exactitud de dicha información, o sobre los resultados obtenidos con el producto en cualquier caso específico, y por este medio niega expresamente todas garantías implícitas de comercialización o aplicación a un propósito específico.

<sup>1</sup> Con respecto a GPPS virgen producido por Resirene  
<sup>2</sup> Cuando el material se usa sin modificaciones para la fabricación de artículos que tienen contacto con alimentos, este producto va a cumplir con la Regulación FDA 21 CFR 177.1640. El uso del artículo está sujeto a buenas prácticas de fabricación y cualquier otra limitación la cual son parte del estatuto de la regulación. Es necesario consultar el documento para tener mayor detalle